RAVENNA
FARMACIE
Srl

Società sottoposta a direzione e coordinamento di Ravenna Holding S.p.A.
Capitale Sociale i.v. €.2.943.202,00
Via Fiume Montone Abbandonato n. 122
48124 Ravenna
Tel. 0544289111 – Fax. 0544289137
e-mail: info@farmacieravenna.com
Sito Web www.farmacieravenna.com

Allegato C

"MAGAZZINO AUTOMATICO A RIPIANI PER LA GESTIONE DELLA BASSA ROTAZIONE"
REQUISITI MINIMI PRESTAZIONALI

Il sistema richiesto deve proporre soluzioni di ultima generazione e deve avere dei requisiti minimi prestazionali che vengono riassunti attraverso i seguenti punti:

- capacità di stoccaggio minima richiesta, 45.000 confezioni;
- dimensioni in pianta max 1.700 x 12.000 mm, altezza max 4.000;
- presenza di almeno due bracci di presa per il carico, stoccaggio e prelievo dei prodotti, per garantire la massima velocità di funzionamento ed affidabilità anche in caso di guasto a uno dei due bracci; i manipolatori devono prevedere sistemi anticollisione e per il recupero automatico delle confezioni fuori posizione o in errore;
- flessibilità in termini di riconfigurabilità interna degli spazi di stoccaggio per adattare il magazzino ad esigenze mutabili nel tempo;
- elevata efficienza del sistema di carico semiautomatico, che prevede l'intervento di un operatore per scannerizzare i prodotti e posizionarli sul nastro trasportatore in prossimità della porta di entrata della merce nel magazzino;
- affidabilità ed efficienza del sistema di carico completamente automatizzato, che possa funzionare in autonomia in assenza di alcun tipo di controllo, da parte di un operatore, inclusa la rilevazione delle date di scadenza tramite O.C.R;
- interfacciamento al gestionale aziendale per attività di carico prodotti, inventario e allestimento automatico degli ordini;
- gestione automatica interna di un numero potenzialmente illimitato di referenze (limitate solo dalla capienza complessiva dell'impianto);
- predisposizione alla lettura dei codici Datamatrix e trasmissione delle diverse informazioni al gestionale di farmacia (es. codice articolo, data scadenza e lotto);
- sistema di pulizia automatica del braccio automatizzato e dei ripiani di stoccaggio;
- sistemi di trasporto e buffer per il collegamento all' impianto automatico di allestimento già presente.

Il sistema automatico oggetto della fornitura dovrà poter garantire le seguenti produttività minime:
- produttività in uscita prodotti 1000 confezioni/ora;
- produttività carico manuale 800 confezioni/ora;
- produttività carico automatico 600 confezioni/ora.