RAVENNA ENTRATE S.P.A.

PIANO TRIENNALE LAVORI PUBBLICI E BIENNALE FORNITURE E SERVIZI (ART. 21 DEL D.LGS. N. 50/2016 e S.M.I.)
(adempimento attuato da Ravenna Entrate S.p.a. *"in quanto compatibile"* ai sensi dell'art. 2 bis comma 2 lett. b del D.Lgs. n. 33/2013 e s.m.i.).

Tutti gli importi sono indicati Iva esclusa.
Tutti gli interventi sono finanziati con fondi interni aziendali o comunque senza concorso di fondi di enti pubblici.

****

PIANO TRIENNALE LAVORI PUBBLICI 2020-2021-2022 DI IMPORTO UNITARIO PARI O SUPERIORE A €. 100.000,00 + IVA.

Non sono previsti lavori pubblici con le caratteristiche richieste.

****

PIANO BIENNALE FORNITURE 2020-2021 DI IMPORTO UNITARIO PARI O SUPERIORE A €. 40.000,00 + IVA.

Non sono previste forniture con le caratteristiche richieste.

****

PIANO BIENNALE SERVIZI 2020-2021 DI IMPORTO UNITARIO PARI O SUPERIORE A €. 40.000,00 + IVA.

Descrizione	**2020**	**2021**
Software applicativi destinati alla gestione delle entrate e dei servizi connessi, anche finalizzati ad agevolare le possibilità di accesso da parte dei cittadini.	**30.000**	**-**
Software tributi minori (canone)	**30.000**	**30.000**
Noleggio automezzi	**35.000**	**35000**
Estrazione visure registri ACI	**25.000**	**25.000**
Servizi di stampa, spedizione e notifica atti con messo	**40.000**	**40.000**
Servizi relativi alle procedure sanzionatorie, amministrative ed adempimenti conseguenti relativi ad attività della Polizia Municipale	**200.000**	**200.000**
Servizi postali di notifica atti giudiziari e di sanzione del Codice della Strada	**700.000**	**700.000**
Servizi di supporto all'attività di riscossione coattiva e servizi vari	**400.000**	**350.000**
Service amministrativo di Ravenna Holding S.p.a.	**205.000**	**230.00**